



DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšská 1637, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Certifikační orgán certifikující produkty č. 3148 akreditovaný ČIA
vydává

CERTIFIKÁT

č. ZCV-15-221/C01

kterým osvědčuje, že subjekt

DPOV, a.s.

Sídlo:

Husova 635/1b, 751 52 Přerov, Česká republika

IČ: 277 86 331

prokázal shodu

procesu svařování

s normou – certifikačním schématem

ČSN EN ISO 3834-2:2006

v následujícím rozsahu:

**Svařování na železničních kolejových vozidlech a jejich dílech.
Návrh a vývoj nových svařovaných konstrukcí pro železniční kolejová
vozidla.**

Organizační jednotky/provozovny subjektu spadající do rozsahu certifikace:

PSO Přerov: Husova 635/1b, 751 52 Přerov

PSO Veselí nad Moravou: Kollárova 1684, 698 01 Veselí nad Moravou

PSO Nymburk, Poděbradská 358, 288 68 Nymburk

Další informace týkající se rozsahu certifikace jsou uvedeny v přílohách tohoto certifikátu.

Platnost certifikátu je podmíněna plněním norem, podle kterých je proces certifikován a plněním ustanovení smlouvy o kontrolní činnosti č. ZCV-12-222/S01 uzavřené mezi certifikovaným subjektem a certifikačním orgánem.

Subjekt certifikován od 27.12.2007

Platnost certifikátu do 21.12.2018

V Ostravě, dne 21.12.2015



Ing. Lumír Ciompa
zástupce vedoucího Certifikačního orgánu



DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV
Litomyšlská 1637, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Certifikační orgán certifikující produkty č. 3148 akreditovaný ČIA
vydává
jako nedílnou součást certifikátu č. ZCV-15-221/C01 ze dne 21.12.2015

Přílohu č.1

PSO Přerov

Adresa:

Husova 635/1b, 751 52 Přerov, Česká republika

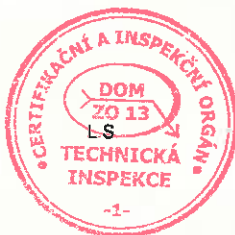
IČ: 277 86 331

Produktové normy nebo alternativní normy (viz. EN ISO 3834-5)	ČSN EN 15085-2
---	----------------

Metoda svařování (EN ISO 4063)	Skupina základního materiálu (CEN ISO/TR 15608)	Rozměry základního materiálu (mm)	Poznámka
111	1.2	$3 < t \leq 40$	
111 navařování	11.2	$t \geq 15$	
131	23.1	3-12	
131	25	$t \geq 15$	oprava vady na plechu
135	1.2	$1,4 < t \leq 40$	
135 navařování	11.2	$t \geq 25$	
141	8.1	$1 < t \leq 3$	
311	1.1	$3 < t \leq 6$	

Pracovníci svářečského dozoru: pracovní funkce a kvalifikační stupeň (EN ISO 14731, čl. 6.2)	Jméno, datum narození	Kvalifikace
odpovědný svářečský dozor: A	Ing. Karel ŠÁLEK, 10.08.1959	EWE/CZ 01053
zástupce: A	Ivo SMÉKAL, 07.06.1955	EWT/SK 98019

Subjekt certifikován od 27.12.2007
Platnost certifikátu do 21.12.2018
V Ostravě, dne 21.12.2015



Ing. Lumír Ciompa
zástupce vedoucího Certifikačního orgánu



DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšlská 1637, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Certifikační orgán certifikující produkty č. 3148 akreditovaný ČIA
vydává

jako nedílnou součást certifikátu č. ZCV-15-221/C01 ze dne 21.12.2015

Přílohu č.2

PSO Veselí nad Moravou

Adresa:

Kollárova 1684, 698 01 Veselí nad Moravou, Česká republika

IČ: 277 86 331

Produktové normy nebo alternativní normy (viz. EN ISO 3834-5)	ČSN EN 15085-2
---	----------------

Metoda svařování (EN ISO 4063)	Skupina základního materiálu (CEN ISO/TR 15608)	Rozměry základního materiálu (mm)	Poznámka
111	1.2	$3 < t \leq 40$	
111 navařování	11.2	$t \geq 15$	
131	23.1	3-12	
131	25	$t \geq 15$	oprava vady na plechu
135	1.2	$1,4 < t \leq 40$	
135 navařování	11.2	$t \geq 25$	
141	8.1	$1 < t \leq 3$	
311	1.1	$3 < t \leq 6$	

Pracovníci svářečského dozoru: pracovní funkce a kvalifikační stupeň (EN ISO 14731, čl. 6.2)	Jméno, datum narození	Kvalifikace
odpovědný svářečský dozor: A	Ing. Karel ŠÁLEK, 10.08.1959	EWE/CZ 01053
zástupce: A	Ivo SMÉKAL, 07.06.1955	EWT/SK 98019

Subjekt certifikován od 27.12.2007

Platnost certifikátu do 21.12.2018

V Ostravě, dne 21.12.2015



Ing. Lumír Ciompa
zástupce vedoucího Certifikačního orgánu



DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV
Litomyšlská 1637, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Certifikační orgán certifikující produkty č. 3148 akreditovaný ČIA
vydává

jako nedílnou součást certifikátu č. ZCV-15-221/C01 ze dne 21.12.2015

Přílohu č.3

PSO Nymburk

Adresa:

Poděbradská 358, 288 68 Nymburk, Česká republika

IČ: 277 86 331

Produktové normy nebo alternativní normy (viz. EN ISO 3834-5)	ČSN EN 15085-2
---	----------------

Metoda svařování (EN ISO 4063)	Skupina základního materiálu (CEN ISO/TR 15608)	Rozměry základního materiálu (mm)	Poznámka
111	1.2	$3 < t \leq 40$	
111 navařování	11.2	$t \geq 15$	
121	R7-B5-C3	17.5 - 140	
135	1.2	$1,4 < t \leq 40$	
135 navařování	11.2	$t \geq 25$	
135 navařování	1.2	$t > 37,5$	
311	1.1	$3 < t \leq 6$	
912	8.1	$\varnothing 32 \times 5 / \varnothing 21,3 \times 2$	přeplátovaný spoj fitink-trubka
121 navařování	1.1	$t \geq 25$	

Pracovní svářečského dozoru: pracovní funkce a kvalifikační stupeň (EN ISO 14731, čl. 6.2)	Jméno, datum narození	Kvalifikace
odpovědný svářečský dozor: A	Ing. Karel ŠÁLEK, 10.08.1959	EWE/CZ 01053
zástupce: A	Ing. Lenka MÁSLÍKOVÁ, 16.07.1965	EWE/CZ 08007

Subjekt certifikován od 27.12.2007
Platnost certifikátu do 21.12.2018
V Ostravě, dne 21.12.2015



Ing. Lumír Ciompa
zástupce vedoucího Certifikačního orgánu